



«УТВЕРЖДАЮ»
Директор АНО ДПО
«АВС-Центр»

П.П. Сухин
«06» июня 2024 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

дополнительной профессиональной программы
повышения квалификации
«Менеджмент организации»

№ п/п	Наименование разделов и тем	Всего часов	В том числе		Форма контроля
			Лекции	Практи- ческие занятия	
1	Основы менеджмента	4	4	-	
2	Правовые аспекты деятельности организации	6	6	-	
3	Современный маркетинг	8	8	-	
4	Экономика организации	10	8	2	
5	Эффективное планирование и прогнозирование	14	12	2	
6	Поиск и подбор персонала	8	6	2	
7	Правовое регулирование трудовых отношений	4	4	-	
8	Мотивация персонала	6	6	-	
9	Личная эффективность руководителя: тайм-менеджмент, целеполагание, планирование и контроль задач	6	6	-	
10	Управление компанией. Создание работоспособной команды	4	4	-	
11	Итоговая аттестация	2	2	-	Экзамен
	Всего:	72	66	6	